

# TÚNEL RETRÁCTIL 50 TWIN INOX



## Túnel retráctil 50 Twin Inox

El túnel 50 Twin Inox es un túnel retráctil de doble cámara, diseñado para ofrecer una retracción eficiente y uniforme en procesos de embalaje industrial. Con una boca de entrada de 450 x 210 mm, este equipo es ideal para aplicaciones que requieren una retracción precisa y de alta calidad. Su diseño robusto y funcional asegura un rendimiento óptimo en líneas de producción.

### Características generales

Regulación manual de la altura de la cinta.
Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados.
Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos.
Transporte del producto.
Dobles deflectores de aire regulables.
Programa de autoapagado.
Transportador de rodillos de serie.

### Características técnicas

<b>Potencia</b>	200 / 208 / 400 V - 50 / 60 Hz   Ph
<b>Alimentación</b>	14 / 14,5 / 15 kW
<b>Dimensiones máx. producto</b>	400 x 190 mm
<b>Peso Neto / Bruto</b>	260 / 318 Kg
<b>Dimensiones entrada túnel</b>	450 x 210 mm
<b>Dimensiones protección cerrada</b>	2130 x 800 x 1460 mm
<b>Film aplicable</b>	POF / PVC