

TÚNEL RETRÁCTIL 50 TWIN



Túnel retráctil 50 Twin

El túnel 50 Twin es un túnel retráctil de doble cámara, diseñado para ofrecer una retracción eficiente y uniforme en procesos de embalaje industrial. Con una boca de entrada de 450 x 210 mm, este equipo es ideal para aplicaciones que requieren una retracción precisa y de alta calidad. Su diseño robusto y funcional asegura un rendimiento óptimo en líneas de producción.

Características generales

Regulación manual de la altura de la cinta.
Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados.
Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos.
Transporte del producto.
Dobles deflectores de aire regulables.
Programa de autoapagado.
Transportador de rodillos de serie.

Características técnicas

Potencia	200 / 208 / 220 / 400 V - 50 / 60 Hz I Ph
Alimentación	14 / 14,5 / 15 kW
Dimensiones máx. producto	400 x 190 mm
Peso Neto / Bruto	260 / 318 Kg
Dimensiones entrada túnel	450 x 210 mm
Dimensiones protección cerrada	2130 x 800 x 1460 mm
Film aplicable	POF / PVC