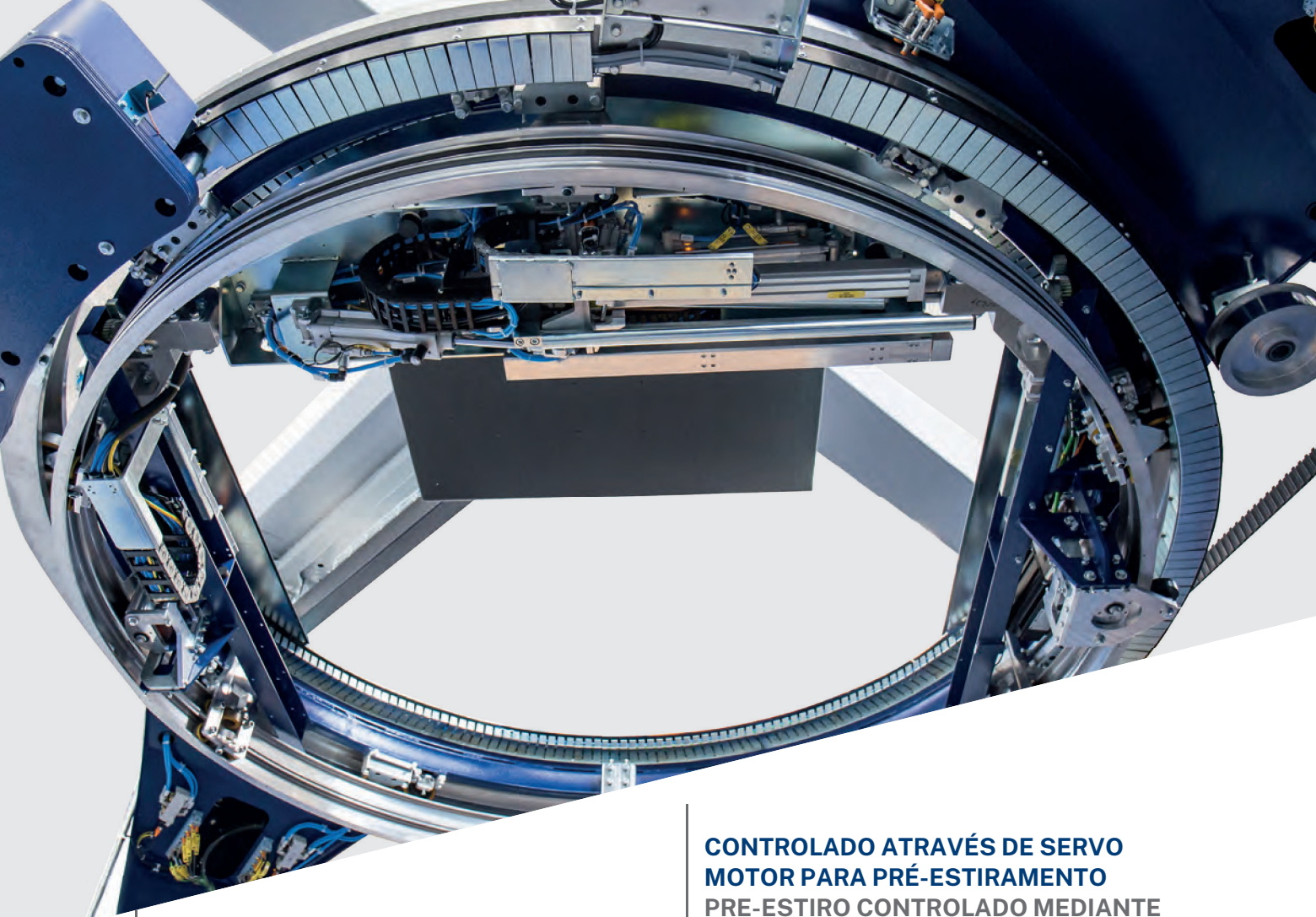


CONTROLPACK[®]

GENESIS THUNDER

BORN TO SET HIGHER
STANDARDS





MONOBLOCO DE ALTA RESISTÊNCIA ANEL DE ALUMÍNIO ANILLO DE ALUMINIO MONOBLOQUEO DE ALTA RESISTENCIA

- › Menos peso e menos inércia em rotação
- › Grande durabilidade para operação pesada
- › Desempenho excepcional a baixo custo energético
- › Todos os movimentos sem necessidade de lubrificação*
- › Correias dentadas de alta resistência para elevação e rotação de anéis
 - * com opção de TPM
- › Menor peso y menor inercia en rotación
- › Gran robustez para las operaciones más pesadas
- › Rendimientos excepcionales a bajo costo de energía
- › Todos los movimientos no requieren lubricación*
- › Correas dentadas de alta resistencia para la elevación y rotación del anillo
 - * con opción TPM

CONTROLADO ATRAVÉS DE SERVO MOTOR PARA PRÉ-ESTIRAMENTO PRE-ESTIRO CONTROLADO MEDIANTE SERVO CON MOTOR EXTERNO

- › Cube Technology™ Nível 1 e Nível 2 disponível
- › Elimina os possíveis tempos de inatividade da máquina decorrentes de contatos mecânicos
- › Aumenta a confiabilidade graças a um balanceamento perfeito de peças rotativas
- › Controle total de pré-estiramento e força de contenção em todos os momentos com programa de receitas diretamente na IHM
- › Cube Technology™ Nivel 1 and Nivel 2 disponibles
- › Elimina todos los fallos causados por los contactos deslizantes utilizados en las tecnologías tradicionales
- › Aumenta la fiabilidad gracias a un equilibrio perfecto de las partes de rotación
- › Control total del pre-estiro y de la fuerza de contención en cualquier momento con programación directa del HMI

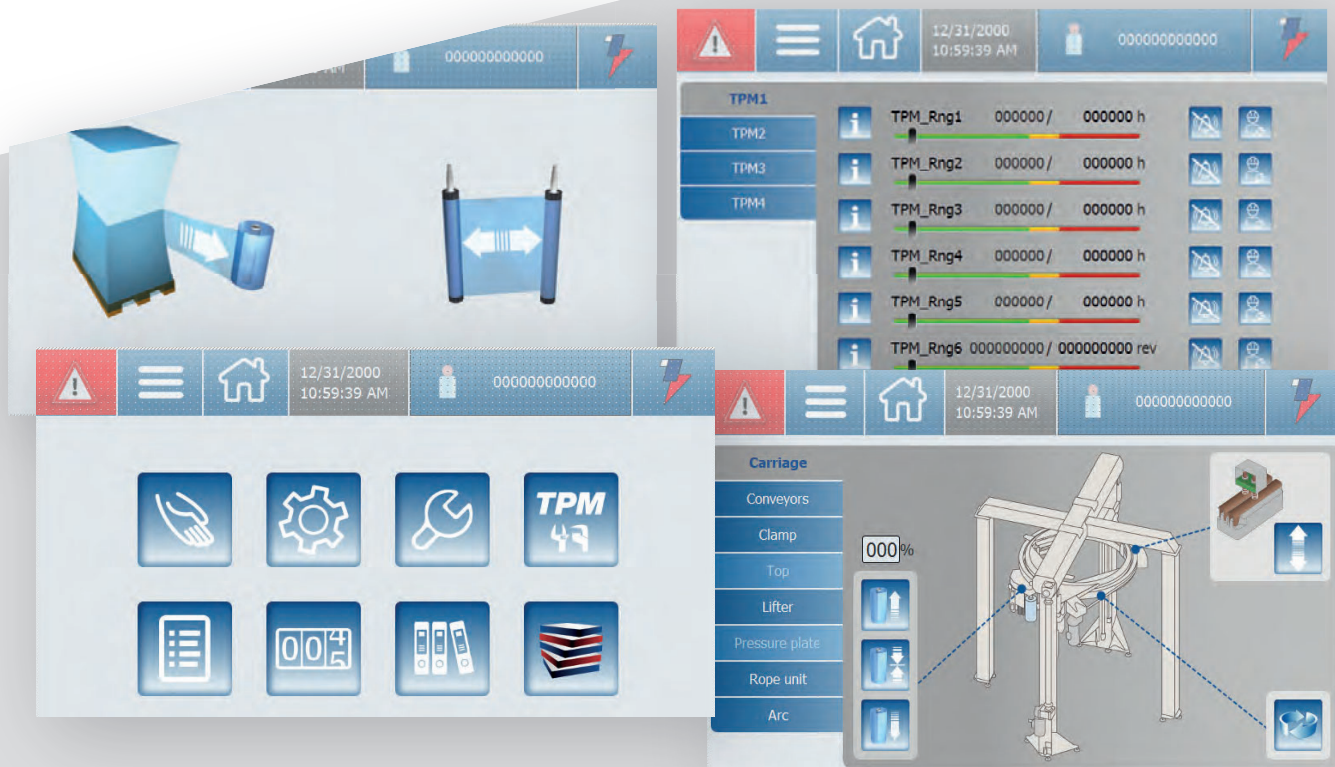


ERGONÔMICA, SEGURA E COM DESIGN PARA REDUZIR CUSTO OPERATIVO ERGONÓMICO, SEGURO Y DISEÑADO PARA REDUCIR EL TCO

- › Motor com posição ergonômica disponível como opcional
- › Design linear e refinado
- › Ergonomia melhorada com trocar rápida de peças
- › Pára-quedas automático com operação dinâmica para máxima segurança do operador
- › Posición ergonómica del motor de elevación como opcional
- › Diseño lineal y refinado
- › Mejora de la ergonomía con cambio rápido de las partes
- › Paracaídas del anillo automático con funcionamiento dinámico para la máxima seguridad del operario

NOVA IHM NUEVO HMI

- › Visualização facilitada para o operador
- › Movimentos manuais ativados através de imagens 3D
- › Solução de problemas avançada disponível como opcional
- › Documentação técnica na IHM
- › Pantalla fácil de usar para los operarios
- › Movimiento manual activado a través de iconos 3D
- › Solucionador de problemas avanzado como opcional
- › Documentación técnica en la pantalla



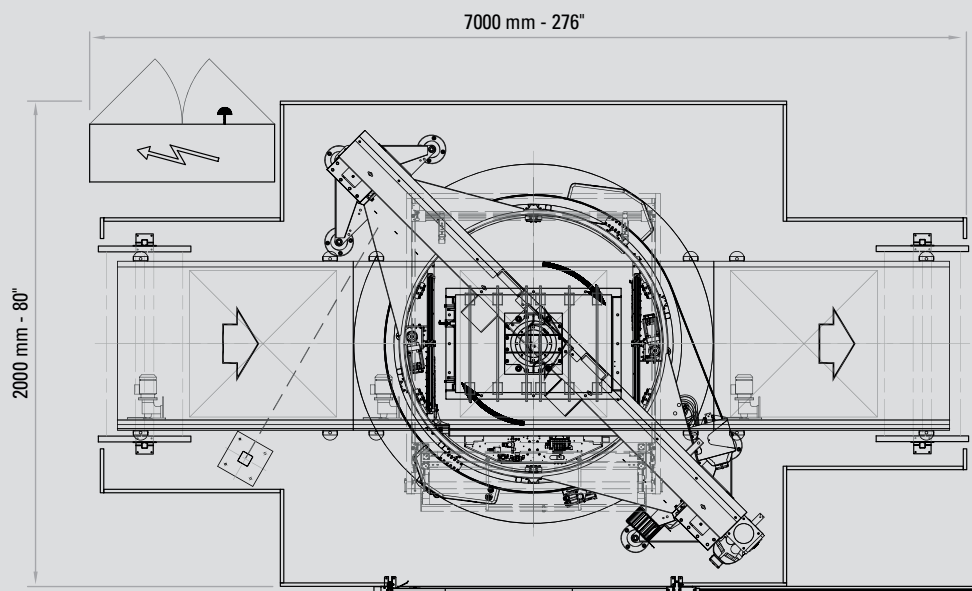
GENESIS THUNDER

BORN TO SET HIGHER STANDARDS

CONTROLPACK®
PACKAGING MANUFACTURE SYSTEM



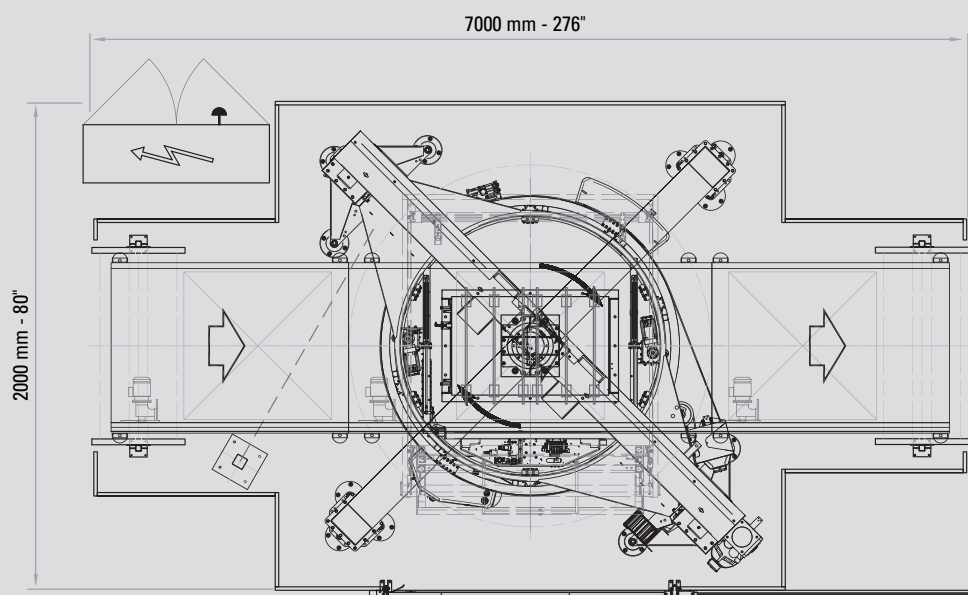
LAYOUT
GENESIS
THUNDER
2 COLUMNAS
2 COLUMNAS





QUATRO COLUNAS DISPONÍVEIS COMO OPCIONAL
VERSIÓN DE 4 COLUMNAS DISPONIBLE COMO OPCIÓN

LAYOUT
GENESIS
THUNDER
2 COLUMNAS
2 COLUMNAS





- › PRÉ-ESTIRAMENTO VARIÁVEL DE MULTI-NÍVEL
- › FORÇA DE CONTENÇÃO VARIÁVEL DE MÚLTIPLOS NÍVEIS
- › SISTEMA DE COMPENSAÇÃO DE CANTO DE PALETE "PROATIVO"
- › POSICIONAMENTO ESTRATÉGICO

Cada um destes fatores contribui para o melhoramento da estabilidade e proteção do pallet utilizando de 30 a 50% menos filme

VANTAGENS VENTAJAS

As receitas de embalagem são otimizadas para cada carga, proporcionando:

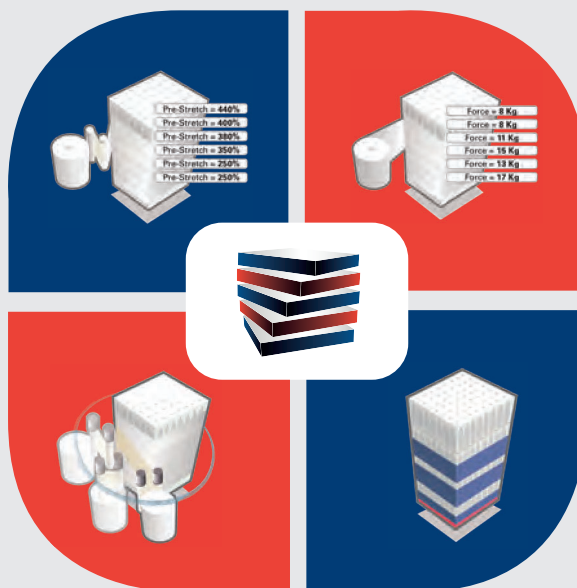
- › flexibilidade máxima para todos os tamanhos de pallet
- › apropriado também para produtos delicados
- › embalagem de alta qualidade
- › logística mais segura
- › economia de filme de até 50%

Los ciclos de envoltura están optimizados en función de la carga, por lo tanto:

- › flexibilidad total para cada tamaño de carga
- › mejor cuidado del producto también en caso de productos delicados
- › embalaje de alta calidad
- › logística más segura
- › ahorro de film hasta 50%

- › PRE-ESTIRO VARIABLE MULTI-NÍVEL
- › FUERZA DE CONTENCIÓN VARIABLE MULTI-NÍVEL
- › COMPENSACIÓN PROACTIVA EN LAS ESQUINAS
- › POSICIONAMIENTO ESTRATÉGICO DEL FILM

Each of these factors stabilize and protect your product most effectively while using 30 to 50% less film



CUSTOS DO INVESTIMENTO COSTES DE INVERSIÓN

CUSTOS INCORRIDOS COSTES SUMERGIDOS

TCO

Os envolvedores Robopac minimizam o custo total de operação através da redução:

- › custos operacionais
- › custo do material de embalagem
- › custos decorrentes de produtos danificados / que não podem ser vendidos

Las envolturas de ROBOPAC minimizan el TCO a través de la reducción de:

- › costes operativos
- › consumibles
- › costes derivados de los productos dañados / no aptos para la venta



GO GREEN WITH ROBOPAC!!

ROBOPAC está comprometida em criar um futuro mais sustentável graças as mais avançadas tecnologias em envolvimento

ROBOPAC se compromete a crear un futuro más sostenible gracias a las tecnologías de envoltura más avanzadas destinadas a controlar y reducir los consumibles

- › Minimiza a redução da emissão de carbono
- › Reduz o desperdício de plástico
- › Reduz o desperdício de caixas de papelão
- › Minimiza las emisiones de dióxido de carbono
- › Reduce el consumo de plástico
- › Reduce el consumo de envases de cartón

PRINCIPAIS OPCIONAIS OPCIONALES PRINCIPALES

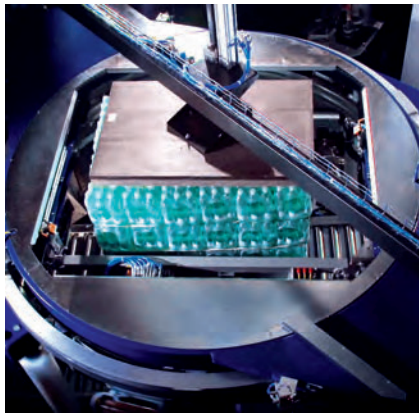


COBERTURA SUPERIOR

Dispositivo de cobertura superior do pallet

TOP COVER

Dispositivo de cobertura superior del palet



PRESSÃO

Dispositivo de estabilização de carga

PRENSOR

Dispositivo de estabilización de carga



ELEVADOR DE PALLETS

Dispositivo de elevação do pallet

ELEVADOR DE PALÉ

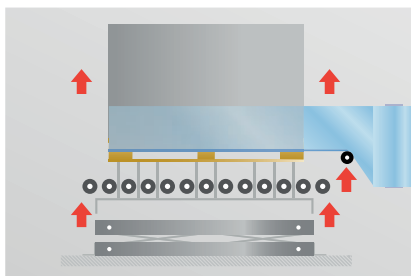
Dispositivo Elevador de Palé

DISPOSITIVO DE AMARRAÇÃO

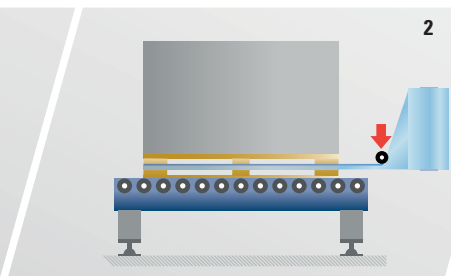
Sistema para reduzir o filme a uma "corda" para garantir uma estabilização mais eficaz da carga

DISPOSITIVO CORDÓN

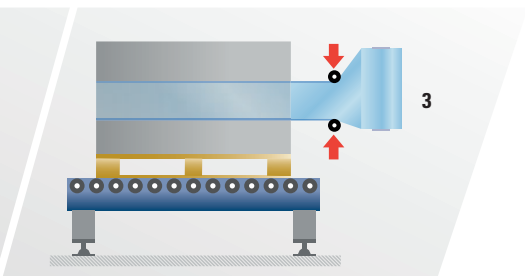
Sistema para reducir la tira de film en un "cordón" para garantizar una estabilidad de la carga más efectiva



1.
ÚNICO MOVIMENTO DE BAIXO
MOVIMIENTO ÚNICO EN ASCENSO



2.
ÚNICO MOVIMENTO DE CIMA
MOVIMIENTO ÚNICO EN DESCENSO



3.
MOVIMENTO DUPLO
MOVIMIENTO DOBLE



TROCA AUTOMATICA DE BOBINA - ARC

Dispositivo para trocar bobina

ARC - CAMBIO AUTOMÁTICO DE BOBINA

Dispositivo de cambio de bobina de film



MOTOR DE ELEVAÇÃO COM ALTURA ERGONÔMICA

Não há mais necessidade de plataformas de manutenção

MOTOR DE ELEVACIÓN EN POSICIÓN ERGONÓMICA

No más necesidad de plataformas de mantenimiento



APLICADOR DE CANTONEIRA VERTICAL VCA

Dispositivo que aplica cantoneiras de di papelão para proteção de palletes

APLICADOR DE CANTONERAS VCA

Dispositivo para la aplicación de cantoneras para la protección del palé



**NÓS SÃO SÓ PROMETEMOS
NÓS PROVAMOS
NO SOLO PROMETEMOS
LO DEMOSTRAMOS**

*Otimiza sua performance
produtiva*

*Optimice su rendimiento
productivo*

EXATAMENTE a quantidade
certa de filme **EXATAMENTE** na
posição correta **EXATAMENTE**
com a força de conecção correta

Reperte la cantidad **EXACTA**, en la
posición **EXACTA**, con la fuerza de
coneccción **EXACTA**



**POUPE FILM
e reduza custos**

**ESTABILIZA LA CARGA
e melhora a força de contenção**

**MELHORAR A QUALIDADE DE EMBALAGENS
e reduz o número de cargas rejeitadas**

**AUMENTA O RENDIMENTO DA LINHA
e a eficiência do processo**

**AHORRA FILM
y reduce los costes de embalaje**

**ESTABILIZA LA CARGA
ay mejora la sujeción del palé**

**MEJORA LA CALIDAD DEL EMBALAJE
y reduce al número de cargas rechazadas**

**AUMENTA EL RENDIMIENTO DE LA LÍNEA
y la optimización de procesos**

LESS IS MORE

Manutenção baixa e alta produtividade

Menos mantenimiento y mayor productividad



MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Evita tempos de parada da linha de produção

Resolução de problemas mais rápida

Controle visual do status da máquina

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Evite el tiempo de inactividad de las líneas de producción

Rápida resolución de problemas

Control visual del estado de la máquina

ELIMINA A PERDA PELO AFROUXAMENTO DO FILME NAS EXTREMIDADES facilitando o controle de armazéns automáticos

SISTEMA DE PINÇA E FIXAÇÃO DE FILME SEM SOLDADOR COM LÂMINA DE CORTE também ideal para ambientes com manutenção reduzida

AJUDA A PREVENIR CONDENSAÇÃO podendo trabalhar com filme micro-perfurado



AUSENCIA TOTAL DE COLAS DE FILM facilitando el control para almacenes automatizados

SISTEMA DE PINZA SIN ELEMENTOS CALIENTES NI PARA EL CORTE NI PARA LA SOLDADURA DEL FILM ideal para ambientes con mantenimiento reducido

AYUDA A PREVENIR LA CONDENSACIÓN pudiendo trabajar con film macroperforado o red



DISPOSITIVO OPCIONAL PARA O CONTROLE, COLETA, PROCESSO E ARQUIVAMENTO DE GRANDE QUANTIDADE DE DADOS PROVENIENTES DE MÁQUINA INSTALADAS

- › Monitora a performance
- › Melhora a eficiência
- › Detecta e verifica falhas de linha
- › Assistência remota com conexões seguras
- › sem a necessidade de uma LAN corporativa

DISPOSITIVO OPCIONAL PARA EL CONTROL RECOGIDA, PROCESAMIENTO Y ALMACENAMIENTO DE UNA GRAN CANTIDAD DE DATOS DE LAS MÁQUINAS INSTALADAS

- › Monitoriza tu rendimiento
- › Aumenta tu eficiencia
- › Detecta y comprueba los fallos de tu línea
- › Asistencia remota con conexiones seguras sin necesidad de LAN corporativa



ROBOPAC SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA

Ao seu serviço 24 horas por dia, 365 dias por ano!
O serviço é coberto pelos escritórios da Robopac em todo o mundo durante o dia, com base em fusos horários diferentes

BENEFÍCIOS

- › Serviço de atendimento ao cliente sempre disponível
- › Redução do tempo de parada da máquina
- › redução de custos

ROBOPAC SERVICIO DE ASISTENCIA

A su servicio las 24h del día, los 365 días de año!
El servicio está cubierto por las oficinas de servicio de Robopac en todo el mundo durante el día, basado en diferentes zonas horarias

VENTAJAS

- › Servicio al cliente telefónico siempre disponible
- › Reducción de tiempo de inactividad de la máquina y reducción de costes





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA / MÁQUINA

dimensões min-max do produto
dimensiones min-máx del producto

mm
inches

400x600-1270x1270
16x24-50x50

altura padrão do pallet
altura estándar del palé

mm
inches

500-2000
20-80

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

tensão e frequência padrão da fonte de alimentação
fuente de alimentación estándar de tensión y frecuencia

V - Hz

400-415 $\pm$ 5% - 50 Hz

tensão e frequência da fonte de alimentação opcional
fuente de alimentación opcional de tensión y frecuencia

V - Hz

380-480V - 60 Hz

CARACTERÍSTICAS PNEUMÁTICAS CARACTERÍSTICAS NEUMÁTICAS

pressão de ar comprimido
presión del aire

bar

6 $\pm$ 1

CARACTERÍSTICAS DA BOBINA CARACTERÍSTICAS DE LA BOBINA

presión del aire
altura bobina

mm
inches

500 STD - 750 OPT
20 STD - 30 OPT

max diâmetro da bobina
diámetro máximo de la bobina

mm
inches

250
10

FLEXIBILIDADE MÁXIMA COM TODOS OS FORMATOS DE PALLETE COM AMBAS AS FRENTE DE AVANÇO

MÁXIMA FLEXIBILIDAD CON TODAS LAS MEDIDAS DE PALET CON FRENTE DE AVANCE EN AMBOS LADOS



400 x 600 mm
15"3/4 x 23"5/8



800 x 600 mm
31"1/2 x 23"5/8



800-1000 x 1200 mm
31"1/2 - 39"3/8 x 47"1/4



1270 x 1270 mm
50" x 50"

CONTROLPACK®

PACKAGING MANUFACTURE SYSTEM

CATALUÑA

Ctra. Ulledeona, Km 13,5
43560 LA SÈNIA (Tarragona)
Tel. (+34) 977 713 562
info@controlpack.com

NORTE

Pol. Ind. Masti Loidi, Pabellón 15 20100 RENTERÍA (Guipúzcoa)
Tel. (+34) 943 260 964
euskopack@controlpack.com

GALICIA

Pol. Ind. A Pasaxe, 52 Vincios, 36316 GONDOMAR (Pontevedra)
Tel. (+34) 986 467 183
info@bmarking.com

ARAGÓN

Pol. Ind. Empresarium, Cl Esparto 15 50720 ZARAGOZA
Tel. (+34) 976 100 672
zaragoza@controlpack.com

MURCIA

Pol. Ind. Saprelorca, Cl 1, E2, Nave 3 30817 LORCA (Murcia)
Tel. (+34) 636 968 502
murcia@controlpack.com

ANDALUCÍA

Pol. Ind. San Luís, Calle Veracruz 10 29006 MALAGA
(+34) 902 992 231
andalucia@controlpack.com

MADRID

Avda. Laredo, 18, Pol. Ind. El Álamo 28946 FUENLABRADA (Madrid)
Tel. (+34) 911 123 266
madrid@controlpack.com

ISLAS CANARIAS

Calle Leoncio Rodríguez 3, 3º, Of. 5,
"Edificio El Cabo". 38003 STA. CRUZ DE TENERIFE (TENERIFE)
Tel. 682 799 128
info@controlpack.com

VALENCIA

C/ de la Mar, 34 - P.I. L'Horteta
46138 RAFELBUNOL (Valencia)
Tel. (+34) 961 41 24 98
valencia@controlpack.com

CASTELLÓN

Pol. Ind. Riu Sec
12190 BORRIOL (Castellón)
Tel. (+34) 902 40 51 06
castellon@controlpack.com

CARIBE

Zona A-10, Sector A, Parcela CN-04A, Parque Industrial ViMarel,
CP 32100 - MARIEL, ARTEMISA, (Cuba)

Tel. (+53) 5 800 2034
infocaribe@controlpack.com

FRANCIA

78 Allée Jean Jaurès Bât F,
31000 TOULOUSE, Francia
Tél. (+33) 660 69 04 72
info@controlpack.fr